
 <div style="text-align: center;"> <b>ANEXO N° 3</b>  <b>TERMINOLOGÍA</b>          Documento al que pertenece: <i>ITM.019 Válvulas de Seguridad y Alivio</i> </div>		
Revisión 2	Vigente desde: 31.05.2024	Página: 1/ 2

1. **Válvulas de alivio:** Dispositivo automático de alivio de presión para prevenir que la presión de un ducto o una red de ductos u otra instalación exceda una máxima presión establecida. Acciona por la presión estática existente aguas arriba de la válvula y su apertura es proporcional al incremento de la presión cuando la misma excede la presión preestablecida por diseño. Es utilizada para operar con gas o líquidos.
2. **Válvulas de seguridad:** Dispositivo automático de alivio de presión utilizado para prevenir que la presión máxima de un sistema de cañerías u otra instalación exceda una máxima presión establecida. Acciona por la presión estática existente aguas arriba de la válvula y su apertura es rápida o intermitente cuando la presión en el ducto sobrepasa la presión preestablecida por diseño. Es utilizada para operar con gas, vapor o aire.
3. **Válvulas de alivio y seguridad:** Son válvulas de apertura completa y se pueden utilizar tanto como válvulas de seguridad o como válvulas de alivio, dependiendo de la aplicación. Pueden ser del tipo convencional o balanceada.
4. **Válvula de alivio y seguridad convencional:** Son construidas de manera que una variación de contrapresión aguas abajo de la misma afecta la acción de apertura de la válvula.
5. **Válvula de alivio y seguridad balanceada:** Son válvulas que incorporan medios para minimizar efectos de la contrapresión por acción de la descarga, normalmente poseen un desfogue para ese fin.
6. **Válvulas de alivio operadas por resorte:** Son válvulas de alivio operadas por resorte y usan la fuerza del resorte para mantener cerrada la válvula hasta que se alcanza la presión de ajuste predeterminada por diseño.
7. **Válvulas de alivio con Piloto de Control:** Son válvulas que incorporan una válvula piloto para proporcionar presión en la cabeza del pistón de la válvula, este puede ser de acción rápida (pop) para uso en Gases o modulada recomendada para uso en Hidrocarburos líquidos.
8. **Disco de Ruptura:** Dispositivo de Alivio de Presión, diseñada para funcionar por el estallido de su Disco de Ruptura, cuando alcanza una presión establecida por el fabricante. Se lo utiliza cuando el producto o proceso que se quiere proteger es corrosivo.
9. **Presión de ajuste (Set point):** Es la presión determinada a la cual los Dispositivos de Protección de Sobrepresión actúan liberando el exceso de presión, sin considerar la contrapresión del sistema.
10. **Venteo (Blow Down):** Es la reducción de presión requerida para que el Dispositivo de Protección de Sobrepresión se cierre nuevamente.
11. **Presión de Ajuste Inicial:** Es la presión a la cual una válvula instalada en campo se abre, sin considerar una contrapresión.
12. **Acumulación:** Es el incremento de presión por encima de la presión de ajuste para que el dispositivo alcance la capacidad de alivio requerida (apertura plena de la válvula).
13. **Sobre presión:** Incremento de presión que se presenta sobre una presión de ajuste hasta la plena apertura de válvula.
14. **Contrapresión (Back pressure):** Presión estática en la descarga de la válvula debido a la pérdida de carga en los ductos.
15. **MAOP:** Sigla en inglés de Maximun Allowable Operating Pressure que significa Máxima Presión de Operación Admisible. Es la máxima presión a la cual un ducto permite ser operado bajo condiciones operativas estables de acuerdo a la norma ANSI/ASME B31.4/8.
16. **Presión de alivio (Set Up):** Valor de accionamiento de una válvula de alivio y es dada por la suma de la presión de ajuste más la sobrepresión.
17. **PSIG:** Es una unidad de medición de presión. Siglas en ingles de “Pounds per square inch”, que quiere decir libras por pulgada cuadrada.

 <div style="text-align: center;"> <b>ANEXO N° 3</b>  <b>TERMINOLOGÍA</b>          Documento al que pertenece: <i>ITM.019 Válvulas de Seguridad y Alivio</i> </div>		
Revisión 2	Vigente desde: 31.05.2024	Página: 2/ 2

- 18. Válvula de presión y vacío para productos volátiles:** Las válvulas de Presión y Vacío se utilizan para evitar que el tanque se dañe por exceso de presión interna o de vacío y para reducir la evaporación del contenido del tanque hacia la atmósfera evitando el venteo libre; son instaladas en el domo de tanques que almacenan productos volátiles (gasolina, Diésel, jet fuel, crudo, otros) manteniendo la presión interna de los tanques en el rango de diseño y para evitar la emanación de vapores a la atmósfera. Se emplearán con Arresta-llamas, si el líquido contenido en el tanque es inflamable y para evitar que ingrese chispa o llama por el conducto de vacío, cortando la posibilidad de propagación de fuego dentro del recipiente. Los tanques se presurizan cuando el líquido es bombeado al interior, debido a que el vapor interno se comprime mientras sube el nivel, o también con temperaturas elevadas ya que los gases existentes se expanden. Las condiciones de vacío se dan cuando se extrae líquido o la temperatura disminuye
- 19. Cuello de cisne o venteo libre:** Este tipo de elemento se utiliza en tanques donde no es necesario presurizar su contenido ya que por las características del mismo puede ventear libremente los gases a la atmósfera como así tomar aire de la misma para equilibrar las presiones dentro y fuera del recipiente. Este elemento se puede utilizar solo o con Block Arrestallamas como accesorio del mismo, para los casos en que el líquido almacenado sea combustible. En su orificio de venteo cuenta con una malla metálica y una rejilla desmontables para su fácil limpieza, las cuales evitan el ingreso de elementos extraños al recipiente. En condiciones standard el cuello de cisne se fabrica en aluminio, pero el material puede variar de acuerdo a las condiciones de operación.
- 20. Arrestallamas:** Cuando el producto almacenado es combustible. Este evita que ingrese chispa o llama por el conducto de vacío, cortando la posibilidad de propagación de fuego dentro del recipiente.
- 21. Válvula de presión y vacío con venteo dirigido:** cuando los productos almacenados emanan gases que no se desea ventear a la atmósfera, o recuperarlos para otros procesos.